

350G LC/380G LC

35–38 tonnes métriques



JOHN DEERE



Plus de travail à votre portée.

Qu'il s'agisse de charger des camions, de creuser des tranchées ou de poser des tuyaux, vous accomplirez davantage avec nos excavatrices de série G. Leur robuste moteur diesel PowerTech^{mc} de Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE respecte les règlements sur les émissions et vous permet de travailler là où il y a du travail — même dans les régions réglementées. Les raffinements inspirés par les clients incluent une cabine spacieuse et plus confortable. Et un moniteur ACL raffiné à navigation simplifiée permettant à l'opérateur d'accéder directement à tout un éventail d'informations et de fonctionnalités. Puissance exceptionnelle, douceur et facilité de conduite — la 350G LC et la 380G LC vous fournissent tout ce que vous attendez d'une excavatrice John Deere. Et plus encore.

	350G LC	380G LC
Puissance nominale nette	202 kW (271 HP)	202 kW (271 HP)
Masse en opération	34 726 kg (76 557 lb)	37 200 kg (82 012 lb)
Profondeur maximale de creusage	8,18 m (26 pi 10 po)	8,18 m (26 pi 10 po)
Force de creusage au balancier	152,6–159,0 kN (34 314–35 745 lb)	152,6–159,0 kN (34 314–35 745 lb)
Force de creusage au godet	225,2–246,0 kN (50 628–55 303 lb)	225,2–246,0 kN (50 628–55 303 lb)

Avec John Deere WorkSight^{mc}, la surveillance JDLink^{mc} fournit en temps réel des données sur la santé et l'utilisation de la machine, en plus de son emplacement. FleetCare suggère de façon proactive la maintenance pour corriger les problèmes avant qu'ils n'occasionnent une panne coûteuse. Et Service ADVISOR^{mc} à distance permet à votre concessionnaire de lire les codes diagnostiques, d'enregistrer les données de performance, et même d'effectuer une mise à jour logicielle sans même avoir à se rendre sur votre chantier. C'est la suite de technologies la plus complète et la plus simple qui soit pour accroître la disponibilité et la productivité tout en abaissant les coûts d'exploitation. Et c'est une exclusivité de John Deere.



La technologie IT4/Phase IIIB utilisée dans nos moteurs diesel PowerTech est simple, efficace, entièrement intégrée et entièrement appuyée.

Avec une visibilité améliorée, une entrée élargie, un espace plus généreux pour les jambes et un siège à dossier haut offrant un meilleur support, la cabine raffinée de la série G a encore plus de commodité et de confort.

Le ventilateur à commande hydraulique hautement efficace ne fonctionne qu'au besoin, réduisant ainsi la consommation et les coûts d'exploitation. L'option d'inversion automatique chasse les débris des faisceaux pour garder les refroidisseurs propres.

Les intervalles prolongés de service du liquide hydraulique et de l'huile à moteur améliorent l'assiduité au travail et réduisent les coûts d'exploitation journaliers.

Il vous faut un peu plus de stabilité ou de capacité de levage ? Optez pour la 380G LC. Son train de roulement, son balancier de 3,2 m (10 pi 6 po) et sa flèche pour service dur fournissent l'endurance et la force nécessaires pour les travaux rigoureux de pipeline, démolition et manutention de ferraille.

Choisissez parmi une variété de largeurs de chenilles, longueurs de balancier, godets, groupes hydrauliques auxiliaires à grand débit, et de nombreuses autres options.

Travaillez plus fort, et mieux.

Qui vous oblige à choisir entre le travail fort et le travail intelligent ? Avec leur système de gestion moto-hydraulique évolué maîtrisant une plus grande musculature hydraulique, ces excavatrices font l'un et l'autre — mettant au travail cette aptitude additionnelle avec douceur et finesse. Ajoutez à cela les autres avantages John Deere comme les trois modes de puissance, la surpuissance et JDLink, et ces excavatrices fournissent tout ce dont vous avez besoin pour donner un bon coup de pouce à la productivité. Avec leur musculature intelligente, nos excavatrices de série G sont un choix avisé.

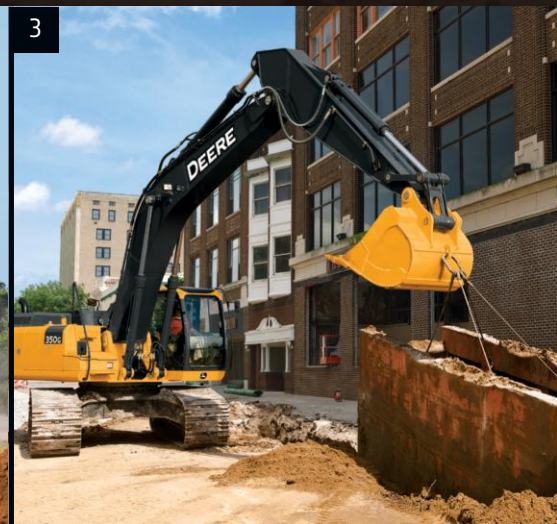
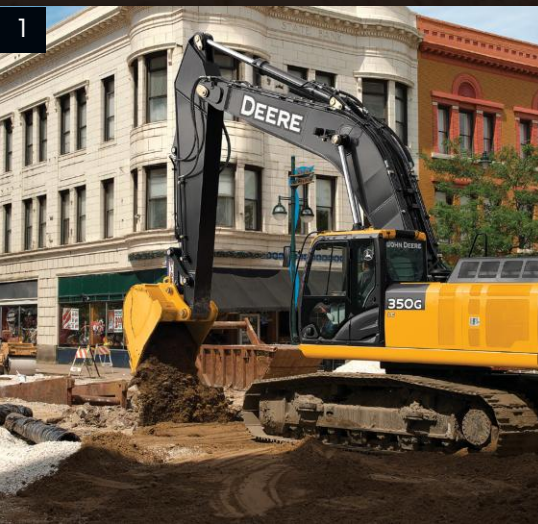
Powerwise III équilibre parfaitement la performance du moteur et le débit hydraulique pour un fonctionnement prévisible. Trois modes de productivité permettent de choisir le style d'excavation qui convient au chantier. **Haute productivité** fournit plus de puissance et une réaction hydraulique plus rapide pour déplacer plus de matériaux. **Puissance** fournit un équilibre de puissance, de vitesse et d'efficacité énergétique pour le fonctionnement normal. **Économique** limite la puissance maximale et aide à ménager le carburant.



1. Les commandes à faible effort, le dosage inégalé et la multifonctionnalité vous procurent la précision nécessaire pour le travail qui exige plus de finesse.

2. Le débit généreux, la force du balancier et le coupleur de rotation aident à accélérer les cycles. Il vous est plus facile de respecter votre horaire et de devancer la météo.

3. Quand l'ouvrage est très dur, appuyez simplement sur le bouton de surpuissance de la commande de droite et mettez y le paquet.



A detailed view of the operator's seat and controls inside a John Deere G-Series skid steer loader. The seat is upholstered in grey fabric. The control panel features a central joystick, various buttons, and a large, multi-colored display screen. Several warning labels are visible on the dashboard and control panel. A red-handled tool is resting on the right side of the seat. A black cup is placed in a holder on the left side of the seat.

La facilité de conduite tourne pour le mieux.

Il est maintenant plus facile que jamais pour vos opérateurs d'effectuer les réglages en un tour de main. Le moniteur raffiné de la série G utilise une commande rotative qui permet d'accéder rapidement et facilement à une multitude de caractéristiques et de fonctions axées sur la performance et la commodité. Les opérateurs apprécieront aussi le confort du siège à dossier haut recouvert de tissu et l'espace plus généreux pour les jambes dans la cabine bien équipée. Comme toujours, la visibilité insurpassée, les manettes à faible effort, le système CVC hautement efficace, et de nombreux autres attributs fournissent aux opérateurs tout ce dont ils ont besoin pour donner leur meilleur rendement.



Grâce aux larges marches autonettoyantes et aux entrées élargies, l'accès à l'excavatrice n'a jamais été si facile.

La cabine est spacieuse, confortable et remarquablement silencieuse. Les montures garnies à la silicone isolent efficacement l'opérateur contre le bruit et la vibration.

Le siège à dossier haut à suspension mécanique veille au confort de l'opérateur. Le siège se règle sur 267 mm (10½ po), coulissant avec la console de commande ou indépendamment. L'opérateur travaille donc à l'aise. Pour plus de soutien et de confort, optez pour le siège chauffé à suspension pneumatique.

Les leviers pilotes à faible course, ergonomiquement corrects, assurent un maniement doux et prévisible avec moins de mouvement et d'effort. Les boutons-poussoirs du levier de droite permettent de contrôler du bout du doigt le débit hydraulique auxiliaire aux instruments.

L'espace de rangement ne manque pas. Il y a une place pour une glacière, des porte-gobelet, et même une boîte chauffée/refroidie qui garde les boissons à la bonne température.

Les phares de cabine optionnels fournissent l'illumination pour prolonger votre journée de travail après les heures normales.

1. Le moniteur ACL multilingue et le bouton rotatif fournissent un accès intuitif à une multitude d'informations et de fonctions. Il suffit de tourner et enfoncer pour sélectionner un mode de travail, accéder à l'information de fonctionnement, vérifier les intervalles de maintenance, trouver les codes diagnostiques, régler la température de la cabine, syntoniser la radio, et plus encore.
2. Les grandes vitres frontale et latérales, les poutres étroites de l'avant de la cabine, le grand hublot et les nombreux rétroviseurs fournissent une visibilité pratiquement dégagée dans toutes les directions. Si vous voulez voir encore mieux, choisissez la caméra optionnelle qui affiche au moniteur l'action à l'arrière.
3. La climatisation automatique biniveau à haute vitesse à volets réglables de type automobile garde les vitres désembuées et la cabine confortable.



1



2



3

Deere, c'est tout dire et la construction en dit long.

Quand vous avez des chantiers à terminer, des gens à voir et des horaires à respecter, vous avez besoin de la fiabilité de ces modèles de productivité. Fabriquées pour fournir une disponibilité insurpassée, ces machines infatigables utilisent plusieurs des mêmes structures d'excavation hautement fiables et des composants hydrauliques, électriques et de train de roulement que les modèles précédents si hautement respectés. Vous continuez aussi de bénéficier de ces "extras" qui améliorent la durabilité, comme les surfaces d'usure enduites au carbure de tungstène, les cloisons soudées des flèches, les chemises de cylindre humides, et les intervalles de service prolongés. En sachant comment elles sont construites, vous choisirez une Deere.

Les chemises de cylindre humides en fer-graphite, les pistons mono-acier, et les bielles de gros diamètre veillent à la durabilité du moteur à long terme.

L'enduit au carbure de tungstène crée une surface hautement résistante à l'usure pour protéger ce joint si important entre le godet et le balancier.

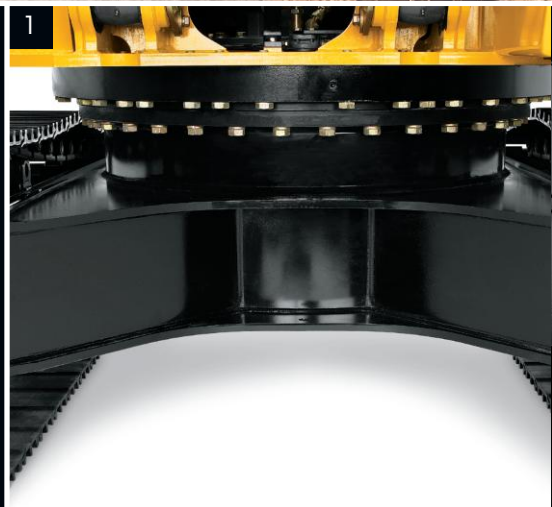
Les bagues imprégnées d'huile améliorent la durabilité et prolongent à 500 heures les intervalles de graissage de l'articulation balancier/flèche et à 100 heures le graissage de l'articulation du godet.

1. Le châssis principal à simple tôle d'acier épais, les bâtis de chenilles en caisson, et le palier de pivot à double joint d'étanchéité, exclusivité industrielle, fournissent une durabilité implacable.

2. Muni de gros galets supérieurs et inférieurs et de maillons entretoisés, le train de roulement scellé et lubrifié fournit un rendement durable et fiable.

3. Le système de refroidissement pour service intense est ultra-efficace, même dans les environnements difficiles ou à haute altitude.

4. Les bâtis latéraux à profilés en D fournissent un maximum de protection à la cabine et aux composants.

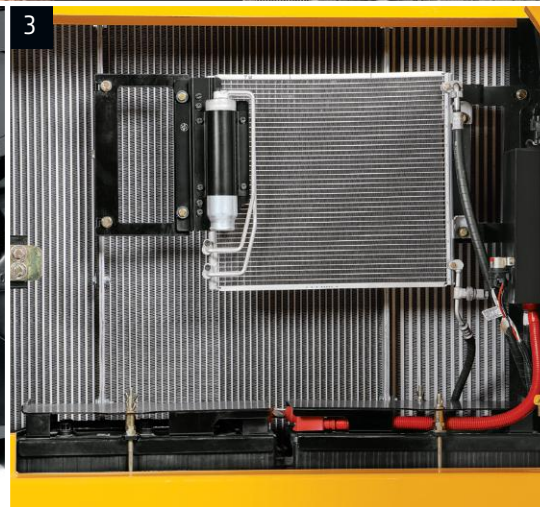




Notre technologie IT4 EPA/Phase IIIB est simple, efficace, entièrement intégrée et entièrement appuyée. Elle utilise la recirculation des gaz d'échappement refroidis (EGR) pour réduire les NO_x, ainsi qu'un filtre à particules diesel (DPF) et un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) pour la réduction des matières particulaires. La régénération automatique active et passive nettoie le filtre sans nuire à la productivité de la machine.

Exclusivité de John Deere, les cloisons soudées à l'intérieur de la flèche résistent au stress de torsion pour une durabilité insurpassée.

Les plaques de poussée en résine renforcée, les bagues rainurées, et les articulations de godet à enduit thermique prolongent à 500 heures les intervalles de graissage du balancier et de la flèche.



Vous voulez simplifier la maintenance ? La série G est une vraie bouffée d'air frais.

Ouvrez les panneaux latéraux montés à charnières et vous découvrirez plusieurs des nombreuses façons dont ces excavatrices élèvent la disponibilité et réduisent les coûts d'exploitation journaliers. Prenez par exemple le système de refroidissement pour service intense. Son ventilateur à commande hydraulique ne fonctionne qu'au besoin et à la vitesse requise, réduisant ainsi la consommation et le passage des débris à travers les faisceaux du refroidisseur. Comme toujours, les points de service groupés accélèrent la routine d'entretien journalier. Réservoirs de liquide et jauges visuelles faciles à vérifier. Filtres à distance faciles à remplacer. Autodiagnostic évolué et ports d'échantillonnage de liquide — la série G a tout pour vous faire économiser temps et argent.

Les perforations des tôles latérales et du capot servent de "préfiltre." Tout ce qui peut y passer traversera aussi les faisceaux du refroidisseur.

Le ventilateur inverseur optionnel permet de chasser aisément les débris des faisceaux du refroidisseur. Une excellente addition pour aider à accroître l'assiduité au travail.

Le ralenti automatique réduit le régime moteur quand le système hydraulique n'est pas sollicité. L'arrêt automatique contribue encore plus à préserver le carburant précieux.

Le filtre à particules diesel IT4/Phase IIIB peut être facilement enlevé par le haut du compartiment moteur. L'intervalle minimum de service est de 4500 et le travail peut être fait par votre concessionnaire John Deere.



Filtre à huile à moteur

Maintenance précédente

07/04/2012 0,0 h

Il reste 375,8 h

Intervalles de maintenance 500,0 h





Le grand réservoir à carburant et les intervalles de vidange d'huile à moteur et hydraulique de 500 et 5000 heures réduisent le temps d'arrêt pour l'entretien périodique.

Les jauges de niveau des liquides sont commodément placées et peuvent être rapidement vérifiées à vue.

Le tableau de maintenance et de lubrification codé en couleur aide à s'assurer que rien n'a été oublié.

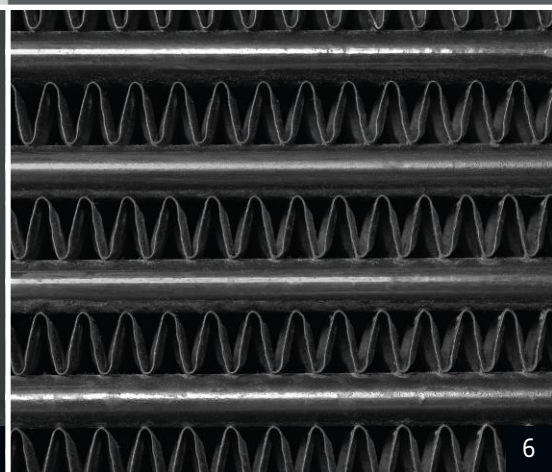
1. Facile à naviguer, le moniteur ACL fait le suivi des intervalles d'entretien périodique et fournit des rappels. Advenant un problème il fournit une information diagnostique qui aide à réduire le temps d'arrêt.
2. Les ports d'essai diagnostique et d'échantillonnage des liquides aident à accélérer l'entretien préventif et à prévenir le chômage machine.
3. Les filtres verticaux vissés pour l'huile à moteur et le carburant sont placés à hauteur d'homme dans le compartiment arrière de droite pour simplifier l'entretien.
4. L'entretien du filtre à air frais de la cabine s'effectue rapidement de l'extérieur. Il y a ainsi de meilleures chances qu'il sera fait.
5. Les groupes de graisseurs centralisés réunissent à portée de la main les raccords difficilement accessibles. Ils permettent aussi d'effectuer le graissage plus rapidement et plus proprement.
6. Les faisceaux du refroidisseur à 10 ailettes au pouce laissent facilement passer les débris et résistent à l'obturation. Les refroidisseurs étant montés à charnières, il est facile d'accéder aux faisceaux.



4



5



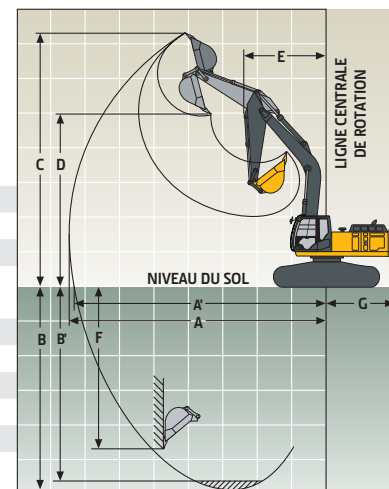
6

350G LC

Moteur		350G LC	
		Moteur de base pour utilisation au Canada, aux USA et dans ses territoires	Moteur optionnel pour utilisation hors du Canada, des USA et de ses territoires
Fabricant et modèle		John Deere PowerTech [™] PSX 9 L	John Deere PowerTech [™] Plus 9 L
Normes antipollution hors route		Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE
Puissance nominale nette (ISO 9249)		202 kW (271 HP) à 1900 tr/mn	202 kW (271 HP) à 1900 tr/mn
Cylindres		6	6
Cylindrée		9,0 L (549 po³)	9,0 L (549 po³)
Capacité de dénivellation		70 % (35 degrés)	70 % (35 degrés)
Aspiration		Turbocompresseur, refroidisseur d'air de suralimentation air-air	Turbocompresseur, refroidisseur d'air de suralimentation air-air
Refroidissement			
		Refroidissement sur demande à entraînement hydraulique, ventilateur de type aspirant avec entraînement monté à distance	
Groupe motopropulseur			
		Entraînement à 2 vitesses avec sélection automatique	
Vitesse de déplacement maximale			
Basse		3,2 km/h (2,0 mi/h)	
Haute		5,0 km/h (3,1 mi/h)	
Effort à la barre		29 200 kg (64 375 lb)	
Système hydraulique			
		Centre ouvert, détection de charge	
Pompes principales		2 pompes à cylindrée variable	
Débit nominal maximum		288 L/mn (76,1 gal./mn) x 2	
Pompe pilote		Une, à engrenages	
Débit nominal maximum		34 L/mn (8,9 gal./mn)	
Réglage de pression		3900 kPa (566 lb/po²)	
Pression de fonctionnement			
		Circuits	
Instruments		34 300 kPa (4975 lb/po²)	
Déplacement		35 500 kPa (5149 lb/po²)	
Rotation		33 300 kPa (4830 lb/po²)	
Surpuissance		38 000 kPa (5511 lb/po²)	
Commandes		Leviers pilotes, commandes pilotes hydrauliques à faible course, faible effort, avec levier d'arrêt	
Vérins			
		Alésage	Diamètre de tige
Flèche (2)		145 mm (5,7 po)	100 mm (3,9 po)
Balancier (1)		170 mm (6,7 po)	115 mm (4,5 po)
Godet (1)		140 mm (5,5 po)	95 mm (3,7 po)
			Course
			1520 mm (59,8 po)
			1740 mm (68,5 po)
			1250 mm (49,2 po)
Système électrique			
Nombre de batteries (12 volts)		2	
Capacité des batteries		1400 CCA	
Capacité de l'alternateur		100 ampères	
Phares de travail		2 halogènes (un sur flèche, un sur bâti)	
Train de roulement			
Galets supérieurs (chaque côté)			
Galets porteurs supérieurs		2	
Galets porteurs inférieurs		8	
Patins à triple demi-crampon (chaque côté)		48	
Chenille			
Ajustement		Hydraulique	
Guides		3 par côté	
Chaîne		Scellée et lubrifiée	



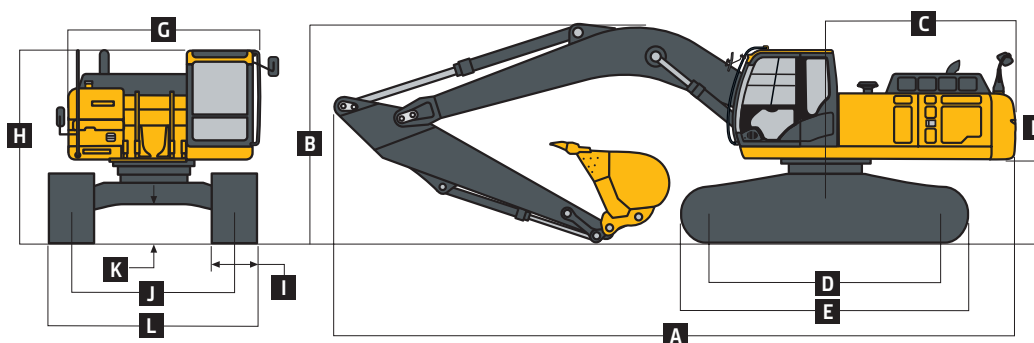
Pression au sol		350G LC		
Patins à triple demi-crampon, 800 mm (32 po)		52,8 kPa (7,66 lb/po²)		
Mécanisme de rotation				
Vitesse		10,7 tr/mn		
Couple		120 000 Nm (88 507 pi-lb)		
Données de service				
Contenances				
Réservoir de carburant		628 L (166 gal.)		
Système de refroidissement		39,7 L (10,5 gal.)		
Huile à moteur avec filtre		27 L (7,2 gal.)		
Réservoir hydraulique		193 L (51 gal.)		
Système hydraulique		290 L (77 gal.)		
Entraînement de rotation		11,8 L (12,5 ptes)		
Boîte de vitesses				
Déplacement (chaque)		8,5 L (9,0 ptes)		
Entraînement de pompe		1,1 L (1,2 pte)		
Masses en opération				
Avec plein réservoir de carburant ; ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb) ; godet de 1,76 m³ (2,3 vg³), 1370 mm (54 po), 1160 kg (2557 lb) ; balancier de 4,0 m (13 pi 1 po) ; contrepoids de 6928 kg (15 274 lb) ; et patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po)				
Masse en opération		34 726 kg (76 557 lb)		
Masse des composants				
Train de roulement avec patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po)		12 710 kg (28 020 lb)		
Flèche une pièce (avec vérin de balancier)		3031 kg (6682 lb)		
Balancier avec vérin de godet et tringlerie				
2,66 m (8 pi 9 po)		1649 kg (3635 lb)		
3,2 m (10 pi 6 po)		1758 kg (3876 lb)		
4,0 m (13 pi 1 po)		1898 kg (4184 lb)		
Vérins de relevage de flèche (2), poids total		624 kg (1376 lb)		
Godet pour service dur 1,76 m³ (2,3 vg³), 1370 mm (54 po)		1160 kg (2557 lb)		
Contrepoids standard		6928 kg (15 274 lb)		
Dimensions en opération				
Longueur de balancier		2,66 m (8 pi 9 po)	3,2 m (10 pi 6 po)	4,0 m (13 pi 1 po)
Force de creusage du balancier				
SAE		204,2 kN (45 914 lb)	177,6 kN (39 930 lb)	152,6 kN (34 314 lb)
ISO		222,0 kN (49 908 lb)	185,0 kN (41 590 lb)	159,0 kN (35 745 lb)
Force de creusage du godet				
SAE		225,2 kN (50 628 lb)	225,2 kN (50 628 lb)	225,2 kN (50 628 lb)
ISO		246,0 kN (55 303 lb)	246,0 kN (55 303 lb)	246,0 kN (55 303 lb)
A	Portée maximum	10,57 m (34 pi 8 po)	11,10 m (36 pi 5 po)	11,86 m (38 pi 11 po)
A¹	Portée maximum au niveau du sol	10,36 m (34 pi 0 po)	10,89 m (35 pi 9 po)	11,67 m (38 pi 3 po)
B	Profondeur maximum de creusage	6,84 m (22 pi 5 po)	7,38 m (24 pi 3 po)	8,18 m (26 pi 10 po)
B¹	Profondeur maximum de creusage à fond plat 2,44 m (8 pi)	6,64 m (21 pi 9 po)	7,21 m (23 pi 8 po)	8,04 m (26 pi 5 po)
C	Hauteur maximum de coupe	9,99 m (32 pi 9 po)	10,36 m (34 pi 0 po)	10,75 m (35 pi 3 po)
D	Hauteur maximum de déversement	6,94 m (22 pi 9 po)	7,24 m (23 pi 9 po)	7,63 m (25 pi 0 po)
E	Rayon minimum de rotation	4,61 m (15 pi 1 po)	4,46 m (14 pi 8 po)	4,47 m (14 pi 8 po)
F	Paroi verticale maximum	5,51 m (18 pi 1 po)	6,42 m (21 pi 1 po)	7,27 m (23 pi 10 po)
G	Rayon de rotation arrière	3,60 m (11 pi 10 po)	3,60 m (11 pi 10 po)	3,60 m (11 pi 10 po)



Dimensions de la machine

350G LC

A Longueur hors tout	
2,66 m (8 pi 9 po)	11,33 m (37 pi 2 po)
3,2 m (10 pi 6 po)	11,20 m (36 pi 9 po)
4,0 m (13 pi 1 po)	11,29 m (37 pi 1 po)
B Hauteur hors tout	
2,66 m (8 pi 9 po)	3,47 m (11 pi 5 po)
3,2 m (10 pi 6 po)	3,27 m (10 pi 9 po)
4,0 m (13 pi 1 po)	3,60 m (11 pi 10 po)
C Train arrière/point de rotation	3,60 m (11 pi 10 po)
D Distance de c. à c., galet/pignon	4,05 m (13 pi 3 po)
E Longueur du train de roulement	4,94 m (16 pi 2 po)
F Distance du contrepoids au sol	1,18 m (3 pi 10 po)
G Largeur de la structure supérieure	2,99 m (9 pi 10 po)
H Hauteur de la cabine	3,14 m (10 pi 4 po)
I Largeur de chenille avec patins à triple demi-crampon	600 mm (24 po) / 700 mm (28 po) / 800 mm (32 po)
J Largeur de voie	2,59 m (8 pi 6 po)
K Garde au sol	0,50 m (20 po)
L Largeur hors tout avec patins à triple demi-crampon de	
600 mm (24 po)	3,19 m (10 pi 6 po)
700 mm (28 po)	3,29 m (10 pi 10 po)
800 mm (32 po)	3,39 m (11 pi 2 po)



Capacités de levage

Les chiffres en **gras** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Toutes les capacités de levage sont basées sur ISO 10567 (avec surpuissance). Machine équipée d'un godet de 1170 kg (2580 lb) et de patins de 800 mm (32 po) ; voie standard ; et reposant sur une surface portante ferme et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine.

Hauteur du point de chargement	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)		7,5 m (25 pi)		9,0 m (30 pi)	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
<i>Avec balancier de 2,66 m (8 pi 9 po)</i>												
6,0 m (20 pi)							9496 (20 636)	9213 (19 803)	8705 (19 093)	6162 (13 179)		
4,5 m (15 pi)					14 206 (30 447)	14 021 (30 255)	10 894 (23 562)	8801 (18 960)	9279 (20 190)	6021 (12 922)		
3,0 m (10 pi)					17 742 (38 067)	12 827 (27 693)	12 506 (27 011)	8285 (17 857)	9573 (20 571)	5798 (12 462)		
1,5 m (5 pi)					(36 850)	(26 125)	13 399 (28 794)	7868 (16 949)	9319 (20 037)	5570 (11 982)		
Niveau du sol					18 814 (42 867)	11 932 (25 647)	13 127 (28 197)	7634 (16 432)	9155 (19 685)	5423 (11 666)		
-1,5 m (-5 pi)			12 495 (28 545)	12 495 (28 545)	18 754 (40 705)	11 959 (25 693)	13 059 (28 045)	7575 (16 301)	9117 (19 617)	5389 (11 605)		
-3,0 m (-10 pi)			21 868 (47 544)	21 868 (47 544)	16 665 (36 066)	12 147 (26 109)	12 606 (27 142)	7679 (16 540)				
-4,5 m (-15 pi)			16 500 (35 354)	16 500 (35 354)	12 776 (27 209)	12 551 (27 027)						
<i>Avec balancier de 3,2 m (10 pi 6 po)</i>												
6,0 m (20 pi)									8008 (17 528)	6249 (13 381)		
4,5 m (15 pi)							10 108 (21 858)	8940 (19 242)	8700 (18 923)	6077 (13 042)	6425	4268
3,0 m (10 pi)					16 457 (35 331)	13 179 (28 428)	11 834 (25 561)	8402 (18 102)	9604 (20 664)	5832 (12 529)	7003 (15 009)	4180 (8936)
1,5 m (5 pi)					19 033 (41 053)	12 300 (26 492)	13 321 (28 796)	7933 (17 084)	9338 (20 070)	5579 (11 995)	6882 (14 768)	4069 (8714)
Niveau du sol					19 818 (42 912)	11 930 (25 649)	13 140 (28 219)	7635 (16 430)	9132 (19 628)	5395 (11 598)	6794 (14 592)	3988 (8553)
-1,5 m (-5 pi)			11 956 (27 138)	11 956 (27 138)	19 291 (41 824)	11 864 (25 490)	13 002 (27 916)	7516 (16 168)	9042 (19 442)	5314 (11 431)		
-3,0 m (-10 pi)	14 280 (32 048)	14 280 (32 048)	19 673 (44 674)	19 673 (44 674)	17 649 (38 194)	11 988 (25 762)	13 051 (28 032)	7558 (16 269)	9105 (19 608)	5371 (11 580)		
-4,5 m (-15 pi)			19 521 (41 956)	19 521 (41 956)	14 491 (31 054)	12 307 (26 481)	10 645 (22 511)	7794 (16 823)				

Capacités de levage (suite) 350G LC

Les chiffres en **gras** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Toutes les capacités de levage sont basées sur ISO 10567 (avec surpuissance). Machine équipée d'un godet de 1170 kg (2580 lb) et de patins de 800 mm (32 po) ; voie standard ; et reposant sur une surface portante ferme et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine.

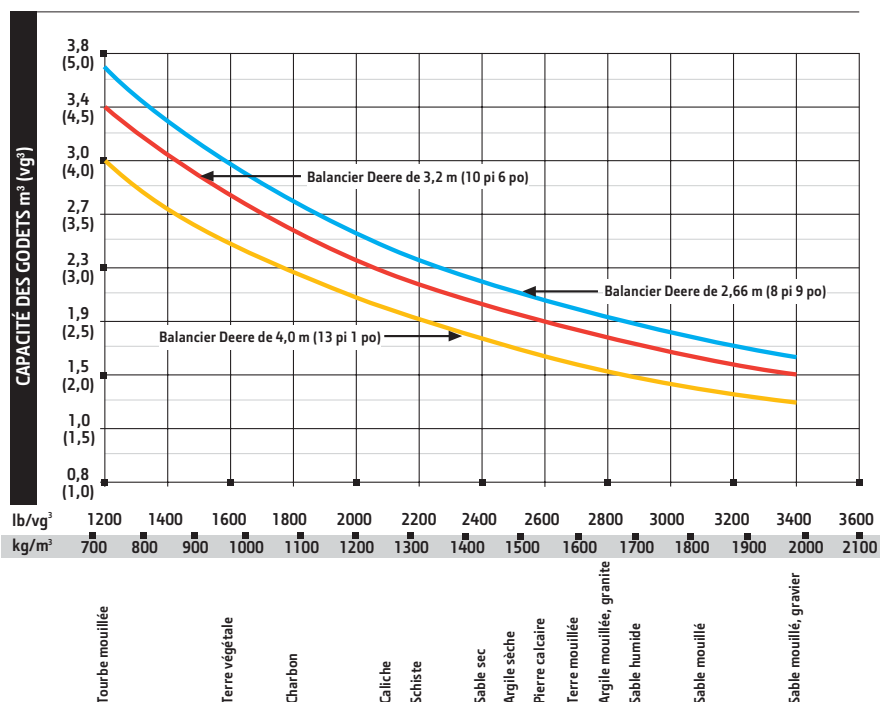
Hauteur du point de chargement	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)		7,5 m (25 pi)		9,0 m (30 pi)	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
Avec balancier de 4,0 m (13 pi 1 po)												
7,5 m (25 pi)												
6,0 m (20 pi)									(14 716)	(13 856)		
4,5 m (15 pi)									7015	6409	5727	4442
									(15 348)	(13 734)	(11 021)	(9453)
3,0 m (10 pi)									7813	6203	7212	4370
									(16 997)	(13 312)	(15 462)	(9335)
1,5 m (5 pi)									8838	5923	7070	4234
									(18 543)	(12 721)	(15 160)	(9058)
Niveau du sol			6735	6735	19 386	12 004	13 195	7669	9133	5386	6766	3955
			(15 416)	(15 416)	(41 927)	(25 812)	(28 331)	(16 500)	(19 623)	(11 573)	(14 526)	(8476)
-1,5 m (-5 pi)	6807	6807	10 880	10 880	19 638	11 769	12 949	7458	8974	5244	6692	3887
	(15 227)	(15 227)	(24 662)	(24 662)	(42 536)	(25 286)	(27 797)	(16 037)	(19 285)	(11 269)	(14 381)	(8342)
-3,0 m (-10 pi)	11 398	11 398	16 291	16 291	18 694	11 779	12 899	7414	8945	5218		
	(25 572)	(25 572)	(36 941)	(36 941)	(40 455)	(25 307)	(27 693)	(15 947)	(19 236)	(11 226)		
-4,5 m (-15 pi)	16 873	16 873	23 293	23 293	16 436	11 987	12 165	7536	8817	5356		
	(38 021)	(38 021)	(50 183)	(50 183)	(35 373)	(25 775)	(26 067)	(16 233)	(18 456)	(11 576)		
-6,0 m (-20 pi)			16 669	16 669	12 038	12 038	8137	7927				
			(35 135)	(35 135)	(25 239)	(25 239)						

Godets

Il existe une gamme complète de godets pour une grande variété d'applications. Les forces de creusage sont exprimées avec surpuissance. Les godets sont munis de dents ESCO ou de dents Fanggs[™] John Deere en équipement standard. Des bords tranchants remplaçables et une variété de dents sont disponibles par le Service des pièces John Deere. Les tranchants latéraux optionnels ajoutent 150 mm (6 po) à la largeur des godets. Les capacités sont exprimées en valeurs nominales à refus SAE.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids du godet		Force de creusage du godet		Force de creusage du balancier 2,66 m (8 pi 9 po)		Force de creusage du balancier 3,2 m (10 pi 6 po)		Force de creusage du balancier 4,0 m (13 pi 1 po)		Rayon de basculement du godet		Nombre de dents
	mm	po	m³	vg³	kg	lb	kN	lb	kN	lb	kN	lb	kN	lb	mm	po	
Service dur, bord à plaque	915	36	1,13	1,5	971	2140	225,2	496	204,2	450	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	4
	1065	42	1,34	1,7	1003	2212	225,2	496	204,2	450	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	5
	1220	48	1,55	2,0	1055	2326	225,2	496	204,2	450	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	6
	1372	54	1,76	2,3	1161	2559	225,2	496	204,2	450	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	6
Service dur, grande capacité	760	30	0,96	1,3	1142	2518	204,2	450	196,6	433	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	4
	915	36	1,19	1,6	1263	2783	204,2	450	196,6	433	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	4
	1065	42	1,41	1,8	1416	3123	204,2	450	196,6	433	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	5
	1220	48	1,64	2,1	1506	3321	204,2	450	196,6	433	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	6
	1372	54	1,87	2,4	1617	3565	204,2	450	196,6	433	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	6

Guide de sélection des godets*



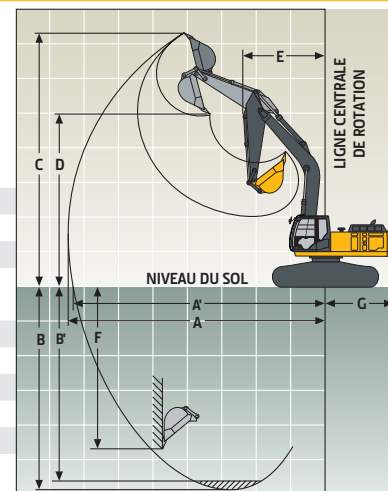
*Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour la sélection optimale des godets et des accessoires. Ces recommandations s'appliquent à des conditions générales et un service moyen. Elles n'incluent pas l'équipement optionnel comme les pinces ou les coupleurs. De plus gros godets peuvent être admissibles pour utilisation dans les matériaux légers, en terrains plats et à niveau, pour matières moins compactées, et pour application de chargement comme les terrassements généraux dans des conditions idéales. Les godets plus petits sont recommandés pour les conditions rigoureuses comme les travaux en pente, le roc et les surfaces inégales. La capacité des godets est exprimée en valeurs nominales à refus SAE.

380G LC

Moteur		380G LC	
		Moteur de base pour utilisation au Canada, aux USA et dans ses territoires	Moteur optionnel pour utilisation hors du Canada, des USA et de ses territoires
Fabricant et modèle		John Deere PowerTech [™] PSX 9 L	John Deere PowerTech [™] Plus 9 L
Normes antipollution hors route		Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE
Puissance nominale nette (ISO 9249)		202 kW (271 HP) à 1900 tr/mn	202 kW (271 HP) à 1900 tr/mn
Cylindres		6	6
Cylindrée		9,0 L (549 po ³)	9,0 L (549 po ³)
Capacité de dénivellation		70 % (35 degrés)	70 % (35 degrés)
Aspiration		Turbocompresseur, refroidisseur d'air de suralimentation air-air	Turbocompresseur, refroidisseur d'air de suralimentation air-air
Refroidissement			
Refroidissement sur demande à entraînement hydraulique, ventilateur de type aspirant avec entraînement monté à distance			
Groupe motopropulseur			
Entraînement à 2 vitesses avec sélection automatique			
Vitesse de déplacement maximale			
Basse		3,2 km/h (2,0 mi/h)	
Haute		5,0 km/h (3,1 mi/h)	
Effort à la barre		29 200 kg (64 375 lb)	
Système hydraulique			
Centre ouvert, détection de charge			
Pompes principales			
Débit nominal maximum		288 L/mn (76,1 gal./mn) x 2	
Pompe pilote			
Débit nominal maximum		34 L/mn (8,9 gal./mn)	
Réglage de pression		3900 kPa (566 lb/po ²)	
Pression de fonctionnement			
Circuits			
Instruments		34 300 kPa (4975 lb/po ²)	
Déplacement		35 500 kPa (5149 lb/po ²)	
Rotation		33 300 kPa (4830 lb/po ²)	
Surpuissance		38 000 kPa (5511 lb/po ²)	
Commandes			
Leviers pilotes, commandes pilotes hydrauliques à faible course, faible effort, avec levier d'arrêt			
Vérins			
	<i>Alésage</i>	<i>Diamètre de tige</i>	<i>Course</i>
Flèche (2)	145 mm (5,7 po)	100 mm (3,9 po)	1520 mm (59,8 po)
Balancier (1)	170 mm (6,7 po)	115 mm (4,5 po)	1740 mm (68,5 po)
Godet (1)	140 mm (5,5 po)	95 mm (3,7 po)	1250 mm (49,2 po)
Système électrique			
Nombre de batteries (12 volts)		2	
Capacité des batteries		1400 CCA	
Capacité de l'alternateur		100 ampères	
Phares de travail		2 halogènes (un sur flèche, un sur bâti)	
Train de roulement			
Galets supérieurs (chaque côté)			
Galets porteurs supérieurs		2	
Galets porteurs inférieurs		8	
Patins à triple demi-crampon (chaque côté)		48	
Chenille			
Ajustement		Hydraulique	
Guides		3 par côté	
Chaîne		Scellée et lubrifiée	



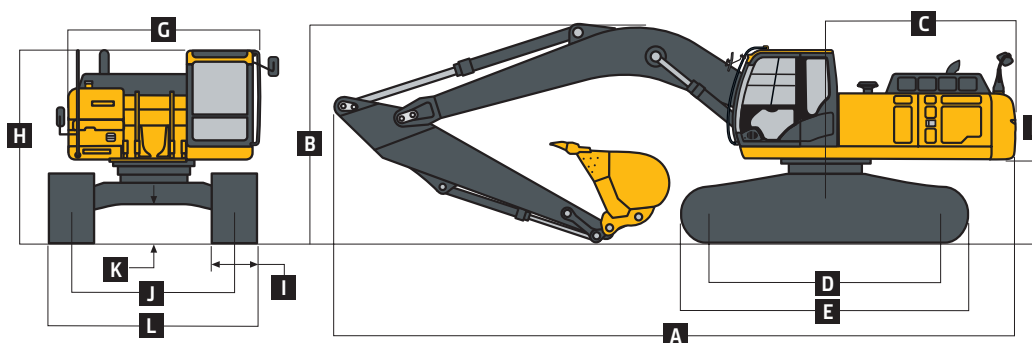
Pression au sol		380G LC	
Patins à triple demi-crampon, 800 mm (32 po)		56,5 kPa (8,20 lb/po²)	
Mécanisme de rotation			
Vitesse		10,7 tr/mn	
Couple		120 000 Nm (88 507 pi-lb)	
Données de service			
Contenances			
Réservoir de carburant		628 L (166 gal.)	
Système de refroidissement		39,7 L (10,5 gal.)	
Huile à moteur avec filtre		27 L (7,2 gal.)	
Réservoir hydraulique		193 L (51 gal.)	
Système hydraulique		290 L (77 gal.)	
Entraînement de rotation		11,8 L (12,5 ptes)	
Boîte de vitesses			
Déplacement (chaque)		8,5 L (9,0 ptes)	
Entraînement de pompe		1,1 L (1,2 pte)	
Masses en opération			
Avec plein réservoir de carburant ; ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb) ; godet de 1,76 m³ (2,3 vg³), 1370 mm (54 po), 1160 kg (2557 lb) ; balancier de 4,0 m (13 pi 1 po) ; contrepoids de 7629 kg (16 819 lb) ; et patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po) pour service dur			
Masse en opération		37 200 kg (82 012 lb)	
Masse des composants			
Train de roulement pour service dur avec patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po) pour service dur		13 550 kg (29 872 lb)	
Flèche une pièce (avec vérin de balancier)		3541 kg (7806 lb)	
Balancier avec vérin de godet et tringlerie			
3,2 m (10 pi 6 po) pour service dur		1957 kg (4315 lb)	
4,0 m (13 pi 1 po)		1898 kg (4184 lb)	
Vérins de relevage de flèche (2), poids total		624 kg (1376 lb)	
Godet pour service dur 1,76 m³ (2,3 vg³), 1370 mm (54 po)		1160 kg (2557 lb)	
Contrepoids standard		7629 kg (16 819 lb)	
Dimensions en opération			
Longueur de balancier		3,2 m (10 pi 6 po) pour service dur	4,0 m (13 pi 1 po)
Force de creusage du balancier			
SAE		177,6 kN (39 930 lb)	152,6 kN (34 314 lb)
ISO		185,0 kN (41 590 lb)	159,0 kN (35 745 lb)
Force de creusage du godet			
SAE		225,2 kN (50 628 lb)	225,2 kN (50 628 lb)
ISO		246,0 kN (55 303 lb)	246,0 kN (55 303 lb)
A	Portée maximum	11,10 m (36 pi 5 po)	11,86 m (38 pi 11 po)
A ^I	Portée maximum au niveau du sol	10,89 m (35 pi 9 po)	11,67 m (38 pi 3 po)
B	Profondeur maximum de creusage	7,38 m (24 pi 3 po)	8,18 m (26 pi 10 po)
B ^I	Profondeur maximum de creusage à fond plat 2,44 m (8 pi)	7,21 m (23 pi 8 po)	8,04 m (26 pi 5 po)
C	Hauteur maximum de coupe	10,36 m (34 pi 0 po)	10,75 m (35 pi 3 po)
D	Hauteur maximum de déversement	7,24 m (23 pi 9 po)	7,63 m (25 pi 0 po)
E	Rayon minimum de rotation	4,46 m (14 pi 8 po)	4,47 m (14 pi 8 po)
F	Paroi verticale maximum	6,42 m (21 pi 1 po)	7,27 m (23 pi 10 po)
G	Rayon de rotation arrière	3,60 m (11 pi 10 po)	3,60 m (11 pi 10 po)



Dimensions de la machine

380G LC

A Longueur hors tout	
3,2 m (10 pi 6 po) pour service dur	11,20 m (36 pi 9 po)
4,0 m (13 pi 1 po)	11,29 m (37 pi 1 po)
B Hauteur hors tout	
3,2 m (10 pi 6 po) pour service dur	3,27 m (10 pi 9 po)
4,0 m (13 pi 1 po)	3,60 m (11 pi 10 po)
C Train arrière/point de rotation	3,60 m (11 pi 10 po)
D Distance de c. à c., galet/pignon	4,05 m (13 pi 3 po)
E Longueur du train de roulement	4,94 m (16 pi 2 po)
F Distance du contrepoids au sol	1,18 m (3 pi 10 po)
G Largeur de la structure supérieure	2,99 m (9 pi 10 po)
H Hauteur de la cabine	3,17 m (10 pi 5 po)
I Largeur de chenille	700 mm (28 po) pour service dur / 800 mm (32 po) pour service dur
J Largeur de voie	2,59 m (8 pi 6 po)
K Garde au sol	0,50 m (20 po)
L Largeur hors tout avec patins à triple demi-crampon de	
700 mm (28 po) pour service dur	3,29 m (10 pi 10 po)
800 mm (32 po) pour service dur	3,39 m (11 pi 2 po)



Capacités de levage

Les chiffres en **gras** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Toutes les capacités de levage sont basées sur ISO 10567 (avec surpuissance). Machine équipée d'un godet de 1270 kg (2800 lb) et de patins de 800 mm (32 po) pour service dur ; voie standard ; et reposant sur une surface portante ferme et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine.

Hauteur du point de chargement	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)		7,5 m (25 pi)		9,0 m (30 pi)	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
<i>Avec balancier de 3,2 m (10 pi 6 po) pour service dur</i>												
6,0 m (20 pi)									7806	6710		
									(17 082)	(14 371)		
4,5 m (15 pi)							9878	9578	8475	6515	6368	4579
							(21 357)	(20 618)	(18 430)	(13 985)		
3,0 m (10 pi)					16 096	14 063	11 549	8981	9351	6241	7495	4479
					(34 555)	(30 342)	(24 944)	(19 352)	(20 278)	(13 410)	(16 066)	(9578)
1,5 m (5 pi)					18 594	13 091	12 991	8462	9974	5961	7360	4356
					(40 102)	(28 200)	(28 079)	(18 225)	(21 440)	(12 817)	(15 795)	(9329)
Niveau du sol					19 348	12 683	13 792	8133	9747	5757	7262	4266
					(41 891)	(27 271)	(29 848)	(17 503)	(20 953)	(12 380)	(15 602)	(9152)
-1,5 m (-5 pi)			11 896	11 896	18 817	12 614	13 787	8003	9650	5670		
			(27 023)	(27 023)	(40 794)	(27 102)	(29 755)	(17 218)	(20 751)	(12 198)		
-3,0 m (-10 pi)	14 227	14 227	19 619	19 619	17 190	12 755	12 828	8053	9604	5735		
	(31 928)	(31 928)	(44 624)	(44 624)	(37 195)	(27 413)	(27 670)	(17 335)	(20 489)	(12 369)		
-4,5 m (-15 pi)			18 938	18 938	14 064	13 113	10 310	8318				
			(40 693)	(40 693)	(30 129)	(28 219)	(21 788)	(17 958)				

Capacités de levage (suite) 380G LC

Les chiffres en **gras** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Toutes les capacités de levage sont basées sur ISO 10567 (avec surpuissance). Machine équipée d'un godet de 1270 kg (2800 lb) et de patins de 800 mm (32 po) pour service dur ; voie standard ; et reposant sur une surface portante ferme et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine.

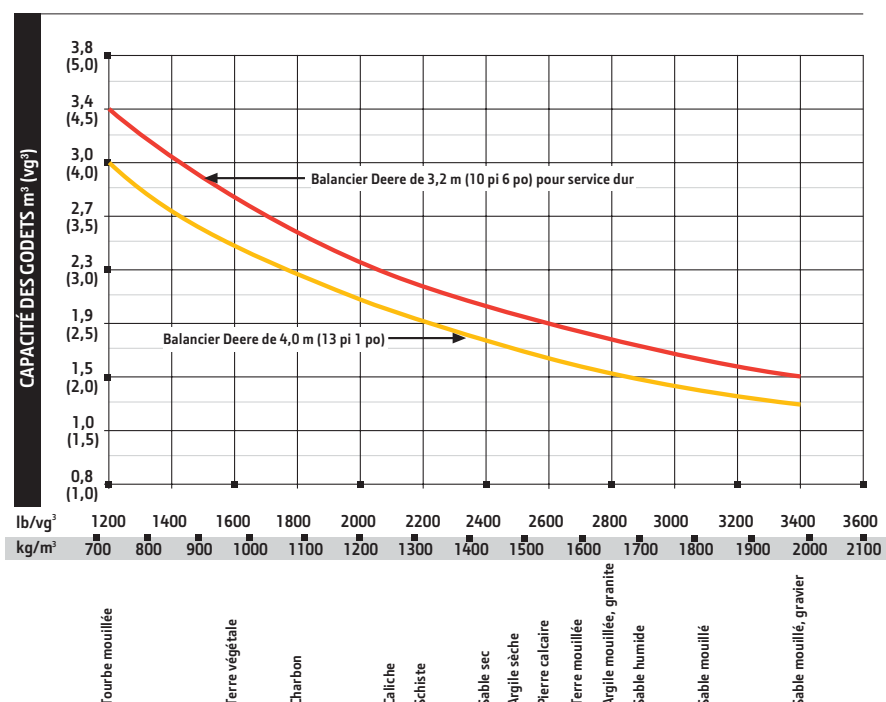
Hauteur du point de chargement	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)		7,5 m (25 pi)		9,0 m (30 pi)	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
Avec balancier de 4,0 m (13 pi 1 po)												
7,5 m (25 pi)												
6,0 m (20 pi)									(14 562)	(14 562)		
4,5 m (15 pi)									6939	6939	5716	4868
									(15 179)	(14 954)	(11 000)	(10 368)
3,0 m (10 pi)					14 260	14 260	10 586	9333	7721	6752	7114	4789
					(30 632)	(30 632)	(22 873)	(20 101)	(16 795)	(14 497)	(15 557)	(10 238)
1,5 m (5 pi)					17 458	13 633	12 311	8747	8725	6451	7629	4642
					(37 630)	(29 362)	(26 612)	(18 836)	(18 928)	(13 862)	(16 451)	(9938)
Niveau du sol			6730	6730	19 133	12 967	13 503	8322	9704	6133	7490	4478
			(15 403)	(15 403)	(41 379)	(27 888)	(29 220)	(17 910)	(21 222)	(12 630)	(15 767)	(9311)
-1,5 m (-5 pi)	6799	6799	10 863	10 863	19 370	12 713	13 946	8095	9704	5722	7261	4268
	(15 210)	(15 210)	(24 660)	(24 660)	(41 953)	(27 321)	(29 966)	(17 412)	(20 858)	(12 303)	(15 610)	(9166)
-3,0 m (-10 pi)	11 387	11 387	16 293	16 293	18 425	12 723	13 529	8047	9672	5694		
	(25 561)	(25 561)	(36 911)	(36 911)	(39 871)	(27 341)	(29 232)	(17 314)	(20 804)	(12 255)		
-4,5 m (-15 pi)	16 888	16 888	22 921	22 921	16 178	12 944	11 969	8177	8663	5840		
	(37 963)	(37 963)	(49 377)	(49 377)	(34 814)	(27 840)	(25 643)	(17 618)	(18 124)	(12 627)		
-6,0 m (-20 pi)			16 336	16 336	11 807	11 807	7965	7965				
			(34 418)	(34 418)	(24 741)	(24 741)						

Godets

Il existe une gamme complète de godets pour une grande variété d'applications. Les forces de creusage sont exprimées avec surpuissance. Les godets sont munis de dents ESCO ou de dents Fanggs[™] John Deere en équipement standard. Des bords tranchants remplaçables et une variété de dents sont disponibles par le Service des pièces John Deere. Les tranchants latéraux optionnels ajoutent 150 mm (6 po) à la largeur des godets. Les capacités sont exprimées en valeurs nominales à refus SAE.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids du godet		Force de creusage du godet		Force de creusage du balancier 3,2 m (10 pi 6 po)		Force de creusage du balancier 4,0 m (13 pi 1 po)		Rayon de basculement du godet		Nombre de dents
	mm	po	m³	vg³	kg	lb	kN	lb	kN	lb	kN	lb	mm	po	
Service dur, bord à plaque	915	36	1,13	1,5	971	2140	225,2	496	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	4
	1065	42	1,34	1,7	1003	2212	225,2	496	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	5
	1220	48	1,55	2,0	1055	2326	225,2	496	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	6
	1372	54	1,76	2,3	1161	2559	225,2	496	177,6	392	152,6	337	1600	63,0	6
Service dur, grande capacité	760	30	0,96	1,3	1142	2518	204,2	450	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	4
	915	36	1,19	1,6	1263	2783	204,2	450	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	4
	1065	42	1,41	1,8	1416	3123	204,2	450	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	5
	1220	48	1,64	2,1	1506	3321	204,2	450	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	6
	1372	54	1,87	2,4	1617	3565	204,2	450	171,7	379	148,3	327	1765	69,5	6

Guide de sélection des godets*



*Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour la sélection optimale des godets et des accessoires. Ces recommandations s'appliquent à des conditions générales et un service moyen. Elles n'incluent pas l'équipement optionnel comme les pinces ou les coupleurs. De plus gros godets peuvent être admissibles pour utilisation dans les matériaux légers, en terrains plats et à niveau, pour matières moins compactées, et pour application de chargement comme les terrassements généraux dans des conditions idéales. Les godets plus petits sont recommandés pour les conditions rigoureuses comme les travaux en pente, le roc et les surfaces inégales. La capacité des godets est exprimée en valeurs nominales à refus SAE.

Équipement additionnel

Légende: ● Standard ▲ Spécial ou optionnel

Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

350G	380G	Moteur
●	●	Ralenti automatique
●	●	Tendeur automatique de courroie
●	●	Batteries (2 – 12 volts)
●	●	Réservoir de récupération du liquide de refroidissement
●	●	Filtre à air de type sec à cartouches jumelées
●	●	Commande électronique de moteur
●	●	Protège-ventilateur enfermé (conforme à SAE J1308)
●	●	Liquide de refroidissement à -37 degrés C (-34 degrés F)
●	●	Arrêt automatique programmable
●	●	Filtre de carburant avec séparateur d'eau
●	●	Filtre à huile à débit intégral
●	●	Turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
●	●	Ventilateur à entraînement hydraulique à fonctionnement sur demande
●	●	Intervalle de vidange d'huile à moteur de 500 heures
●	●	Capacité de dénivellation de 70 % (35 degrés)
●	●	Soupape d'échantillonnage d'huile à moteur
▲	▲	Tuyau d'échappement chromé
▲	▲	Auxiliaire de démarrage électrique à l'éther
▲	▲	Inverseur hydraulique de ventilateur
▲	▲	Réchauffeur du liquide de refroidissement
▲	▲	Filtre à carburant pour service intense
Système hydraulique		
●	●	Soupape de dérive réduite pour flèche abaissée, balancier rentré
●	●	Bloc de soupapes pour système hydrauliques auxiliaire
●	●	Frein automatique de rotation à engagement à ressort et dégagement hydraulique
●	●	Ajustement du débit hydraulique auxiliaire au moniteur
●	●	Élévation automatique de puissance
●	●	Intervalles de vidange d'huile hydraulique de 5000 heures
●	●	Soupape d'échantillonnage d'huile hydraulique
▲	▲	Canalisations hydrauliques auxiliaires
▲	▲	Commandes électriques et pilotes auxiliaires
▲	▲	Kit indicateur d'obstruction du filtre hydraulique
▲	▲	Dispositif de commande d'abaissement de charge/antidérive
▲	▲	Commande de déplacement à simple pédale
▲	▲	Soupape de changement de motif de commande
Train de roulement		
●	●	Transmission finale planétaire avec moteurs à piston axial
●	●	Blindages de moteur d'entraînement
●	●	Frein de déplacement automatique à engagement à ressort et dégagement hydraulique
●	●	Guide-chenilles, galets avant et 3 additionnels
●	●	Déplacement à 2 vitesses à sélecteur automatique
●	●	Galets porteurs supérieurs (2)
●	●	Chaîne de chenilles scellée et lubrifiée

350G	380G	Train de roulement (suite)
●		Patins à triple demi-crampon de 600 mm (24 po)
●		Patins à triple demi-crampon de 700 mm (28 po)
●	●	Patins à simple barre de 700 mm (28 po)
●		Patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po)
	●	Patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po) pour service dur
▲	▲	Protection d'ouverture de bâti de train de roulement
Structure supérieure		
●	●	Rétroviseurs de gauche, de droite et de contrepois
●	●	Protection antivandalisme avec clé de démarrage : porte de cabine / panneaux d'accès / coffre à outils
●	●	Panneau latéral à grille à débris
●	●	Filtres à carburant et à huile montés à distance
▲	▲	Rampes de sécurité et commodité pour le service
Outils frontaux		
●	●	Système de lubrification centralisé
●	●	Joint pare-boue sur tous les axes de godet
●	●	Sans flèche ni balancier
●	●	Coussinets imprégnés d'huile
●	●	Plaques de poussée renforcées de résine
●	●	Enduit thermique au carbure de tungstène du joint reliant le godet au balancier
▲		Balancier de 2,66 m (8 pi 9 po)
▲		Balancier de 3,2 m (10 pi 6 po)
	▲	Balancier de 3,2 m (10 pi 6 po) pour service dur
▲	▲	Balancier de 4,0 m (13 pi 1 po)
▲	▲	Coupleurs rapides des instruments
▲	▲	Vérin de flèche avec plomberie au bras principal pour configuration sans flèche ni balancier
▲	▲	Godets : service dur / service dur de grande capacité / couteaux latéraux et dents
▲	▲	Protège profilé en "D"
▲	▲	Pincettes à matériaux
▲	▲	Outils frontaux ultra-longs
Poste de conduite		
●	●	Positions de commande réglables (leviers / siège, siège/pédalles)
●	●	Radio AM/FM
●	●	Climatisation automatique avec chaufferette et régulateur de pression
●	●	Manuel de l'opérateur et compartiment pour manuel
●	●	Prise pour cellulaire, 12 volts, 60 watts, 5 ampères
●	●	Crochet pour vêtements
●	●	Siège en tissu à suspension de luxe, accoudoirs réglables de 100 mm (4 po)
●	●	Tapis de plancher
●	●	Essuie-glace avant à vitesse intermittente
●	●	Cadrans illuminés : liquide de refroidissement du moteur/carburant
●	●	Klaxon électrique

350G	380G	Poste de conduite (suite)
●	●	Compteur d'heures électrique
●	●	Levier d'arrêt automatique, toutes commandes
●	●	Commande de réchauffage hydraulique
●	●	Éclairage intérieur
●	●	Grand porte-gobelet
●	●	Centre d'information machine (MIC)
●	●	Sélecteurs de mode illuminé : 3 modes de puissance / 2 modes de déplacement avec automatisme / 1 mode de travail
●	●	Moniteur ACL couleur multifonctionnel avec : Capacité diagnostique/Capacité multilingue/ Suivi de maintenance/Horloge/Système de moniteur avec alarme : Indicateur d'auto-ralenti/témoin lumineux d'obstruction d'épurateur d'air moteur/vérification du moteur/témoin lumineux et alarme sonore de température du liquide de refroidissement du moteur/témoin lumineux et alarme sonore de pression d'huile/témoin lumineux de charge d'alternateur/témoin lumineux de niveau bas de carburant/indicateur d'alerte de code de défautuosité/affichage de débit de carburant/indicateur de mode de d'essuie-glace/indicateur de fonction des phares et témoin lumineux de mode de travail
●	●	Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation (conforme à SAE J994)
●	●	Commutateur de surpuissance sur le levier de la console de droite
●	●	Interrupteurs de commande hydraulique auxiliaire dans le levier de la console de droite
●	●	Motif de commande à 2 leviers SAE
●	●	Ceintures de sécurité de 51 mm (2 po) avec enrouleur
●	●	Vitre teintée
●	●	Hayon de plafond à vitre teintée
●	●	Compartiment pour breuvage chaud/froid
▲	▲	Siège chauffé à suspension pneumatique
▲	▲	Convertisseur radio C. C. de 10 A de 24 à 12 volts
▲	▲	Indicateur lumineux d'obstruction de filtre à huile hydraulique
▲	▲	Écrans protecteurs pour avant, arrière et côté de la cabine
▲	▲	Ceintures de sécurité de 76 mm (3 po) sans enrouleur
▲	▲	Protection antivandalisme pour vitres
Système électrique		
●	●	Alternateur de 100 ampères
●	●	Circuits à multifusible à lame
●	●	Couvre borne positive de la batterie
●	●	Système de communication sans fil JDLINK [™] (disponible dans certains pays ; voyez votre concessionnaire pour les détails)
▲	▲	Rétro-caméra
▲	▲	Tresse de câblage de rallonge pour cabine
Éclairage		
●	●	Phares de travail : halogène / 1 sur flèche / 1 sur bâti
▲	▲	2 phares montés sur cabine / 1 monté sur côté droit de la flèche

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans les conditions d'essai prescrites par ISO9249. Aucune réduction de puissance jusqu'à 3050 m (10 000 pi) d'altitude.

Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE.

Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec godet de 1370 mm (54 po), plein réservoir de carburant et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb) ; une unité 350G LC avec contrepois de 6928 kg (15 274 lb) et patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po) ; une unité 380G LC avec contrepois de 7629 kg (16 819 lb) et patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po) pour service dur.

